

Unsere Ausrüstung

GEBÄUDE

Im Hart 3	Verwaltung und Konstruktion
600 m ²	Büro- und Nebenräume
Im Hart 3	Fertigung
2.955 m ²	Fertigungshalle mit 3 Brückenkränen à 5 to 14 Schwenkkränen bis 1 to 1 Einträgerhängekrananlage 0,63 / 0,25 to 1 Einschienenbahn 0,5 to
180 m ²	Sozial- und Nebenräume
500 m ²	Lagerhalle
500 m ²	Ladehofüberdachung

ZEICHNEN

3 CAD Arbeitsplätze	
Programme	RZIndustriebau, 3D-fähig
Schnittstelle	DXF
Plotter	- HP Design-Jet 500 Tintenstrahlplotter DIN-A-0 - HP Laserjet 4250 Laserdrucker DIN-A-4 - Kyocera FS 6950 DN Laserdrucker DIN-A-3
1 Planfaltmaschine	

BOHREN

- 1 PEHU CNC Vertikalbohranlage**
einspindlig
Bohrkapazität bis ø 29 mm
Lagetoleranz der Bohrungen +/- 0,3 mm
zum bohren von Flach, Winkel, Rohr- und Trägerprofilen bis zu folgenden Abmessungen:
Länge: 12.200 mm
Breite: 500 mm
Höhe: 300 mm
- 1 Radialbohrmaschine ISC GR 516**
- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 35 S**
- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 4 SV**
- 1 Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 60/S**
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 100**
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 400**
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 460**
- 3 Magnetbohrmaschine BDS MAB 485**
- 1 Magnetbohrmaschine BDS MAB 825**
- 1 Magnetbohrmaschinen Fein MK 2**
- 1 Kernbohrgerät für Beton Hilti DD-EC 1**

SÄGEN

- 1 Kreissäge Kaltenbach KKS 450 H**
mit digitalem Längenmeßsystem (Meßlänge 5650 mm)
Schnittbereich
90° Flach 330 x 40 mm
90° Rund ø 150 mm
Gehrungsschnitte bis +/- 45°
- 1 Bandsägeautomat MEBA e-cut 400A**
mit NC-Dialogsteuerung
Schnittbereich
90° Flach 500 x 410 mm
90° Rund ø 400 mm
- 1 Doppelgehrungsbandsäge Kaltenbach KBS 750 DG**
mit digitalem Längenmeßsystem (Meßlänge 12.000 mm)
Schnittbereich
90° Flach 750 x 500 mm
90° Rund ø 500 mm
Gehrungsschnitte einseitig bis 30° / 200 mm

STANZEN

- 1 Lochstanze MUBEA HP 1000/700**
mit Rund- und Langlochstempeln
Stanzkraft 1000 kN
Leistung bis Rund ø 40 in 22 mm
Materialstärke (45 kg/mm²)
- 1 Rohrausklinker**
Haller ALMI AL 1 – 2 U

PRESSEN

- 1 Werkstattpresse** 200 kN
- 1 Werkstattpresse Lukas WP 100** 929 kN
- 1 Trägerrichtpresse PEHU**
Durchgangsmaße: Breite 300 mm, Höhe 800 mm

SCHEREN

- 1 Flach- und Winkelstahlschere MUBEA HPS 350 E**
Druckleistung 350 kN
Schnittleistung
Flach 360 x 5 / 150 x 13 mm
Winkel 75 x 75 x 8 mm
- 1 Tafelschere HACO HSLX 3013**
mit DNC Steuerung SC 90
Schnittleistung (Stahl 400N/mm²) 13 mm
Schnittlänge 3050 mm

ABKANTEN

- 1 Abkantpresse LVD PPN 100/30**
Druckleistung 1000 kN
Arbeitslänge 3000 mm
Durchgang zwischen d. Ständern 2550 mm
- 1 Horizontal Biegemaschine Indumasch Biegemax**
Druckleistung 400 kN

RUNDBIEGEN

- 1 Rundbiegemaschine BPR RS 302 ME**
- | | | | | | |
|------|-------|---------|---|--------|---------|
| z.B. | Rund | ø 30 | - | ø 600 | |
| | Rohr | 40/40/3 | - | ø 1000 | |
| | Flach | 80/15 | - | ø 350 | liegend |
| | Flach | 50/10 | - | ø 400 | stehend |

BRENNEN

- 1 **Plasmaschneidanlage Plasma 60/100**
Handtrennschnitte bis ca. 20 mm
- 1 **Gelenkarm Brennschneidmaschine Messer Griesheim Vertisec**
- 1 **Hand Brennschneidmaschine Messer Griesheim Quicky**
- 1 **angetriebene Handbrennschneidmaschine KOIKE Handy Auto**

SCHWEISSEN

- 7 **MIG/MAG-Schweißanlagen Cloos**
Leistung bis 450 A
- 1 **MIG/MAG-Schweißanlagen Fronius**
Leistung bis 340 A
- 1 **MIG/MAG- Schweißanlage Cloos QINEO PULSE**
Leistung bis 450 A
- verschiedene **E-Schweißstrafo u. E-Schweißgleichrichter**
Leistung bis 340 A
- 1 **WIG-Schweißanlage Fronius**
Leistung bis 300 A
- 1 **Bolzenschweißgerät Soyer BMH-22 i**
für Kopfbolzen bis ø 22
- 1 **Schweißpositionierer ARCOS 625**
- 5 **Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör**
Größe 3.000 x 1.500 mm
- 3 **Schweißtische Siegmund S4 mit Zubehör**
Größe 1500 x 1500 mm
- 1 **Schweißkantenformer Trumpf TKF 1500**
- 1 **Kantenfräsmaschine Assalg ASO 760/2**
zur Schweißnahtvorbereitung
- 1 **Schweißaggregat MOSA TS 222 BS**
Leistung 6,5 KVA
bis 200 A

DREHEN

- 1 **Drehmaschine Voest DA 360 x 2000**
mit Heidenhain Positionsanzeige VRZ 770
Drehdurchmesser über Bett 730 mm
Drehdurchmesser über Planschl. 480 mm
Spitzenweite 2000 mm
Spindelbohrung ø 83 mm
Antriebsleistung 15 kW
- 1 **Drehmaschine Weiler Commodor 75**
mit Heidenhain Positionsanzeige VRZ 770
Drehdurchmesser über Bett 380 mm
Drehdurchmesser über Planschl. 190 mm
Spitzenweite 1000 mm
Spindelbohrung ø 56 mm
Antriebsleistung 7,5 kW
- 1 **Gewindeschneidkopf Wagner ZM 39**
zum Schneiden von Gewinden M 10 - M 36
auf Rundstangen in der Drehmaschine

FRÄSEN

- 1 **Universalfräsmaschine MAHO MH 600 W / 234 CNC**
mit Bahnsteuerung MAHO CNC 234
Arbeitsbereich
längs X-Achse 600 mm
senkrecht Y-Achse 400 mm
quer Z-Achse 400 mm
Antriebsleistung Gleichstrom 5,5 kW

STOSSEN

- 1 Schnellhobler Klopp 550
Stößelhub 565 mm
Hobelbreite 640 mm

SCHLEIFEN

- 1 Bohrerschleifmaschine Schanbacher S 3-50
Schleifbereich $\varnothing 3 - \varnothing 50$ mm
- 2 Bandschleifmaschinen Grit GU 75
- 1 Bandschleifmaschine Grit GS 75 S

DRUCKLUFT

- 1 Schraubenkompressor Kaeser SX 6/10
- 1 Kompressor Schneider 600 – 60 D

FARBSPRITZEN

- 1 Airless Spritzgerät WIWA Phoenix

Hubarbeitsbühne

- 1 Scherenbühne JLG 2446 ES
Batterieantrieb Arbeitshöhe 9,92 m
- 1 Arbeitskorb für Gabelstapler

Heben

- 1 Gabelstapler STILL R 70-30, 3 to
- 1 Gabelstapler Nissan D 01, 1,75 to
- 2 Deichselstapler YALE MS 10 E, 1,0 to
- 1 Radlader Zettelmeyer ZL 401 B
- 1 Kranarm für Gabelstapler, 0,65 - 3,0 to
- div. Winden bis 1,5 to
- div. Hydraulikheber bis 20 to
- div. Seilzüge bis 3,2 to
- div. Handhubwagen bis 2,0 to

FUHRPARK

- 1 LKW MAN TGL 8.180, Pritsche
- 1 LKW MAN TGL 8.180 mit Kofferaufbau
eingerrichtet mit Montagewerkzeug und Stromaggregat Honda EC 4000
- 1 Transporter VW Crafter 35
- 1 Transporter DB VITO 116 CDI
- 1 PKW Ford Focus 1,6 CDTI
- 1 PKW VW Caddy 1,6 TDI
- 1 Anhänger Humbaur 5.100 x 2.100 mm 2,5 to Nutzlast
- 1 Anhänger Schmid Tandem Überlader 6.250 x 2.470 mm Nutzlast 7,7 to
- 1 Anhänger mit Kofferaufbau
eingerrichtet mit Montagewerkzeug